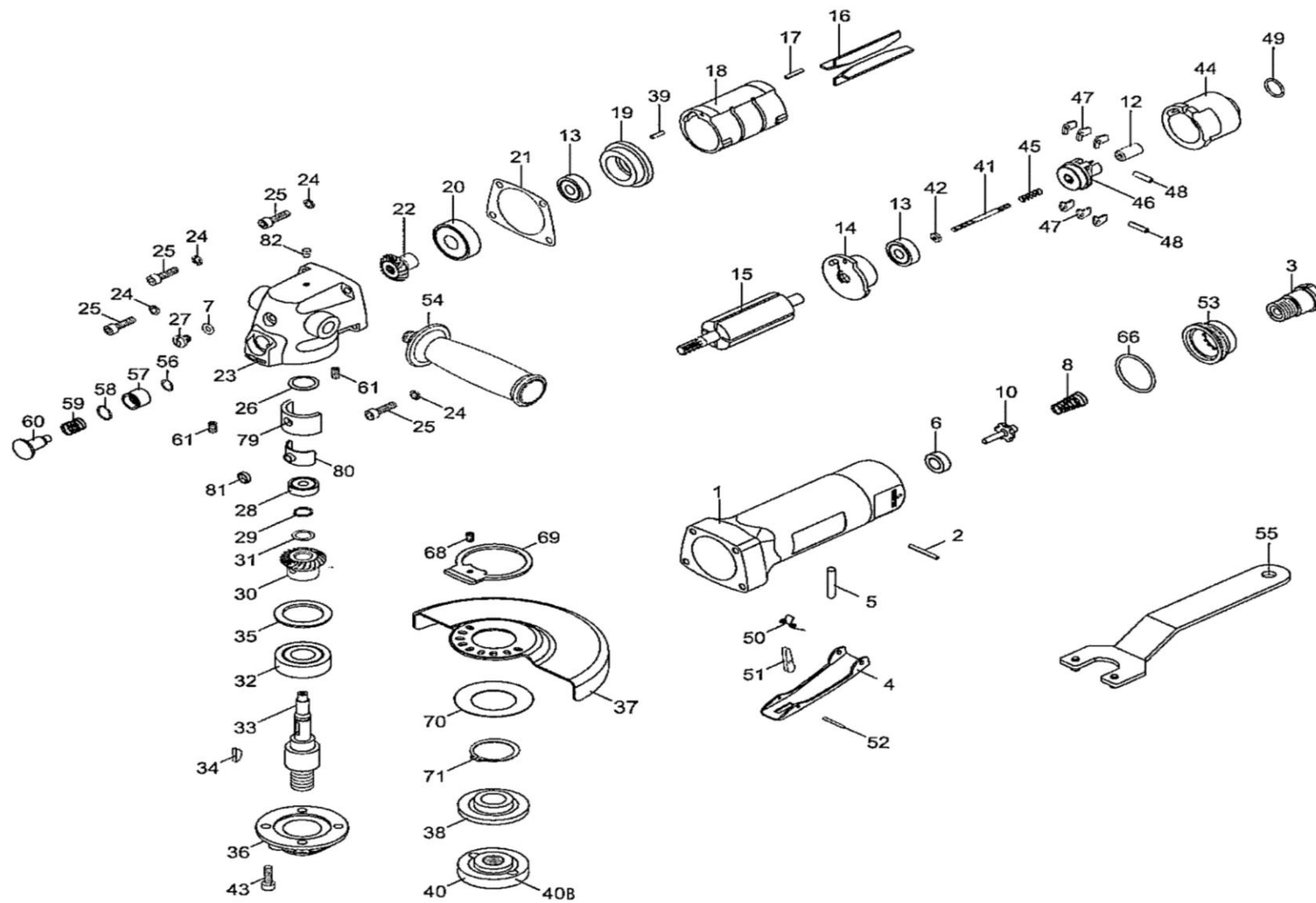




1936/5A

PL

INSTRUKCJA OBSŁUGI



			Nr części	Kod	Nazwa
01	1936 800	OBUDOWA			
02	1936 702	KOLEK DO DŹWIGN			
03	1936 703	WLOT POWIETRZA	36	1936 732	PIERŚCIEŃ ZAMYKAJĄCY
04	1933 556	DŹWIGNIA WŁĄCZNIKA	37	1936 733	OSŁONA 5"
05	1936 704	KOLEK ZAWIORU	38	1936 734	ELEMENT MOCUJĄCY ŚCIERNICĘ
06	1936 705	PODKŁADKA DYSTANSOWA	39	1936 735	KOLEK
07	1936 706	O-RING	40	1936 736	NAKRĘTKA MOCUJĄCA ŚCIERNICĘ
08	1936 707	DPREŻYNA	40B	1936 802	NAKRĘTKA SZYBKOMOCUJĄCA ŚCIERNICĘ * DOSTĘPNA JAKO CZĘŚĆ ZAMIENNA
10	1936 708	TRZON ZAWORU	41	1936 737	ŚRUBA
12	1936 709	TULEJA	42	1936 738	NAKRĘTKA
13	1933 520	ŁOŻYSKO KULKOWE (2 SZT.)	43	1936 739	ŚRUBA (4SZT)
14	1936 710	TYLNA POKRYWA CYLINDRA	44	1936 740	POKRYWA CYLINDRA
15	1936 711	WIRNIK	45	1936 741	SPRĘŻYNA
16	1936 712	KPL. ŁOPATEK (4SZT)	46	1936 742	PIASTA
17	1936 713	KOLEK	47	1936 743	CIĘŻAREK (6SZT)
18	1936 714	CYLINDER	48	1936 744	KOLEK (2SZT)
19	1936 715	PRZEDNIA POKRYWA CYLINDRA	49	1936 745	O-RING
20	1936 716	ŁOŻYSKO KULKOWE	50	1933 585	SPRĘŻYNA
21	1936 717	USZCZELKA	51	1933 584	DŹWIGNIA BEZPIECZEŃSTWA
22	1936 718	KOŁO ZĘBATE STOŻKOWE	52	1936 580	KOLEK
23	1936 719	OBUDOWA PRZEKŁADNI STOŻKOWEJ	53	1936 746	OSŁONA WYLOTU POWIETRZA
24	1936 720	PODKŁADKA (4SZT)	54	1936 747	REKOJEŚĆ
25	1936 721	ŚRUBA (4SZT)	55	1936 748	KLUCZ PŁASKI
26	1936 722	PODKŁADKA DYSTANSOWA	56	1936 749	PIERŚCIEŃ ZABEZPIECZAJĄCY
27	1936 723	ŚRUBA	57	1936 750	TULEJA
28	1936 724	ŁOŻYSKO KULKOWE	58	1936 751	O-RING
29	1936 725	PIERŚCIEŃ ZABEZPIECZAJĄCY	59	1936 752	SPRĘŻYNA
30	1936 726	KOŁO ZĘBATE STOŻKOWE	60	1936 753	PRZYCISK BLOKADY WRZECIONA
31	1936 727	PODKŁADKA REGULACYJNA	61	1936 754	ŚRUBA (2 SZT.)
32	1936 728	ŁOŻYSKO KULKOWE	66	1936 759	O-RING
33	1936 729	WRZECIONO M14	68	1936 760	SPRĘŻYNA
34	1936 730	KLIN	69	1936 761	PIERŚCIEŃ
35	1936 731	PODKŁADKA	70	1936 762	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA
			71	1936 763	PIERŚCIEŃ ZABEZPIECZAJĄCY
			79	1936 764	SMAROWNICA FILCOWA
			80	1936 765	ZAMEK
			81	1936 766	PODKŁADKA
			82	1936 767	SMAROWNICZKA

POLERKA KĄTOWA MODEL 1936/5A

INSTRUKCJA OBSŁUGI POLEREK PNEUMATYCZNYCH

Dystrybutor narzędzia:
BETA UTENSILI SPA
VIA A. VOLTA, 18
20050 SOVICO (MB)
WŁOCHY

POWINNA BYĆ OBOWIĄZKOWO DOSTARCZONA UŻYTKOWNIKOWI

Aby zmniejszyć ryzyko związane z użytkowaniem narzędzia, należy przed użyciem, naprawą, wykonywaniem czynności konserwacyjnych lub wymianą akcesoriów, UWAŻNIE PRZECZYTAĆ WSZYSTKIE PUNKTY NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE POLEREK PNEUMATYCZNYCH

Naszym celem jest dostarczanie narzędzi pneumatycznych, które pozwolą użytkownikowi pracować wydajnie i **BEZPIECZNIE**.

Oczywiste jest jednak, że najważniejszym czynnikiem wpływającym na bezpieczeństwo jest sam użytkownik, który poprzez zwracanie uwagi na narzędzie i właściwy sposób pracy może zapobiec wypadkom i urazom..

Ponieważ nie jest możliwe wyliczenie wszystkich rodzajów zagrożeń, w instrukcji położono nacisk tylko na te najważniejsze. Należy pamiętać, że narzędzie powinno być obsługiwane wyłącznie przez przeszkolonych pracowników i nie wolno go przeciążać.

ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Sprężone powietrze może poważnie zranić człowieka. Nie wolno kierować strumienia sprężonego powietrza w kierunku samego siebie lub innych ludzi. Powietrze wychodzące z przewodów może poważnie zranić człowieka; należy okresowo sprawdzać, czy przewody i osprzęt oraz złączki nie zostały uszkodzone lub nie są słabo połączone. Uderzenie przewodem, poruszającym się pod wpływem wypływającego sprężonego powietrza, może spowodować poważne obrażenia i uszkodzenia.

Przed podjęciem wszelkich czynności obsługowych należy w instalacji zasilającej zamknąć zawór odcinający dopływ powietrza, wypuścić z doprowadzeń resztki powietrza poprzez włączenie narzędzia i odłączenie go dopiero, gdy przestanie pracować.

Ciśnienie powietrza zasilającego, mierzone przy wlocie powietrza podczas pracy narzędzia, nie może przekraczać 6,2 bar lub wartości podanej na tabliczce znamionowej.

ZAGROŻENIA RÓŻNEGO RODZAJU

Należy zachować bezpieczną odległość od wirujących części narzędzia. Podczas pracy nie wolno nosić luźnej odzieży, bransoletek i ozdób na szyi, takich jak łańcuszki lub naszyjniki. Należy unikać kontaktu narzędzia i oprzyrządowania z włosami. Unikać kontaktu z częściami będącymi w ruchu, kiedy narzędzie jest używane lub zaraz po jego wyłączeniu.

Podczas użytkowania narzędzia należy zawsze nosić rękawice robocze, aby uniknąć skaleczeń i oparzeń.

ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM AKCESORIÓW SZLIFIERSKICH (tarcze ścierne)

Należy używać wyłącznie akcesoriów szlifierskich odpowiednich do prędkości obrotowej narzędzia; **nigdy nie wolno** używać akcesoriów, których maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa jest niższa niż obroty biegu jałowego szlifierki..

Nie wolno używać akcesoriów szlifierskich uszkodzonych lub noszących ślady pęknięć; należy upewnić się, że akcesoria są całkowicie dopasowane do elementów mocujących szlifierki. Dopuszcza się stosowanie wyłącznie elementów mocujących dostarczonych ze szlifierką; podkładki, tulejki oraz inne elementy pośredniczące mogą uszkodzić akcesoria szlifierskie.

Gdy narzędzie jest wyposażone w osłonę tarczy, należy ją zawsze stosować na wypadek pęknięcia akcesoriów szlifierskich. Należy wymienić osłonę tarczy, jeżeli została uderzona w wyniku pęknięcia tarczy ścierniej.

Należy stosować osłonę pomiędzy operatorem szlifierki a innymi pracownikami, aby zmniejszyć ryzyko związane z iskrami i odpryskami.

ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z ODPRYSKAMI I ODŁAMKAMI

Ostrzeżenie: małe odłamki i odpryski mogą zranić oczy i spowodować utratę wzroku.

Należy zawsze używać okularów ochronnych podczas użytkowania narzędzia, czynności konserwacyjnych lub naprawczych oraz wymianie nasadek, akcesoriów lub części zamiennych. Dotyczy to także osób przebywających w pobliżu.

ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z WARUNKAMI PRACY

Należy zwracać uwagę na długie przewody pozostawione w miejscu pracy; potknięcie się o nie i upadek może spowodować poważne obrażenia..

Wysoki poziom hałasu może doprowadzić do trwałego uszkodzenia słuchu; **należy stosować ochronniki słuchu zalecane przez pracodawcę lub przepisy.**

Podczas pracy należy przyjąć bezpieczną, stabilną pozycję. Powtarzające się ruchy i niewygodna pozycja w połączeniu z wibracjami mogą być szkodliwe dla rąk i ramion użytkownika; należy przedsięwziąć odpowiednie środki ostrożności. **Nie wdychać pyłu i zanieczyszczeń; należy stosować maskę przeciwpyłową.**

Cechy fizyczne użytkownika narzędzia lub osoby wykonującej czynności konserwacyjne muszą być dostosowane do rozmiaru, wagi i mocy narzędzia..

Narzędzie nie jest przeznaczone do prac w miejscach zagrożonych wybuchem, ani też nie jest odpowiednio zaizolowane na wypadek zetknięcia się z elementami pod napięciem elektrycznym.

INNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Nie wolno dokonywać zmian konstrukcyjnych lub modyfikacji narzędzia, jego części lub oprzyrządowania.

Materiały, z których wykonane jest narzędzie, ulegają normalnemu zużyciu w trakcie jego eksploatacji.

Praca z narzędziami pneumatycznymi wystawia użytkownika na drgania o wysokiej częstotliwości; należy przedsięwziąć odpowiednie środki ostrożności.

Należy szczególnie uważać na ręce, aby nie znalazły się w polu działania narzędzia.

ŹRÓDŁA DALSZYCH INFORMACJI DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA PRACY:

Dokumenty, informacje i instrukcje dostarczone razem z narzędziem;

Dokumenty i publikacje organizacji i instytucji zajmujących się sprawami bezpieczeństwa pracy;

Przepisy prawne Rady Wspólnoty Europejskiej oraz przepisy krajowe;

“Narzędzia z napędem nieelektrycznym – Wymagania bezpieczeństwa”, publikacja dostępna w Polskim Komitecie Normalizacyjnym.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWEGO PODŁĄCZENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Narzędzie należy zasilac czystym powietrzem, wolnym od wilgoci i skroplonej wody, o ciśnieniu 6,0 bar, zmierzonym przy

wlocie powietrza podczas pracy narzędzia.
Zbyt wysokie ciśnienie powoduje skrócenie czasu eksploatacji części mechanicznych, a także może spowodować obrażenia u ludzi.

Narzędzie należy podłączyć do zasilania przy użyciu przewodów zasilających i osprzętu o odpowiedniej wielkości, zgodnie ze schematem instalacji zasilającej załączonym do instrukcji.

Nie wolno montować gniazda szybkozłącza bezpośrednio do wlotu powietrza narzędzia.

Przy podłączaniu osprzętu należy korzystać z dołączonych do niego instrukcji.

Należy zapoznać się z parametrami technicznymi narzędzia podanymi w instrukcji.

SMAROWANIE

W celu uzyskania optymalnych parametrów użytkowania, należy podłączyć narzędzie do zespołu filtra-naolejacza wyposażonego w odpowiednią smarownicę selekcyjną (art.1919F), napełnioną specjalnym olejem ISO 32 (art. 1919L) i nastawioną na dawkowanie 2 kropli oleju na minutę.

Jest to niezbędne dla prawidłowego funkcjonowania narzędzia, a ponadto zwiększa odporność części mechanicznych na zużycie.

W przypadku braku smarownicy w linii zasilającej należy wlewać olej o klasie lepkości ISO 32 lub SAE 10 bezpośrednio do narzędzia co najmniej raz dziennie.

Należy co miesiąc sprawdzać stan smaru w mechanizmie przekładni i uzupełniać go – w razie potrzeby – smarem do łożysk wysokoobrotowych.

Nie wolno stosować nafty ani oleju napędowego.

KONSERWACJA

Jeśli narzędzie nie chce się obracać po długim czasie, kiedy nie było użytkowane, należy je odłączyć i spróbować ręcznie poruszać zabierakiem, aby wyeliminować przyleganie części.

Jeśli narzędzie jest używane codziennie, należy co trzy miesiące rozmontować i sprawdzić zespół napędowy i inne mechanizmy, wymieniając wszystkie zużyte części; może to być dokonywane tylko przez serwis dostawcy lub odpowiednio przeszkolony personel użytkownika.

Przy demontażu i montażu narzędzia oraz rozpoznawaniu części zamiennych zaleca się korzystanie ze schematu narzędzia załączonego do instrukcji.

Narzędzie należy chronić przed kurzem, wilgocią i nadmiernym zimnem.

WARUNKI GWARANCJI

Narzędzie zostało wyprodukowane i przetestowane z największą starannością, zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa i jest objęte 12-miesięczną gwarancją.

W ramach gwarancji usunięte zostaną uszkodzenia spowodowane wadami materiałowymi lub produkcyjnymi..
Korzystanie ze wsparcia technicznego nie wpływa na długość okresu gwarancyjnego.

Gwarancja nie obejmuje normalnego zużycia narzędzia w trakcie eksploatacji, a także uszkodzeń związanych z jego użytkowaniem i konserwacją w sposób niewłaściwy i niezgodny z instrukcją obsługi oraz uszkodzeń mechanicznych związanych z uderzeniem lub upuszczeniem. Ponadto, gwarancja traci ważność, jeśli stwierdzona zostanie próba zmian konstrukcyjnych, modyfikacji, naprawy przez użytkownika bądź nieautoryzowany serwis lub gdy narzędzie zostanie dostarczone do serwisu w częściach.

Niniejsza gwarancja wyraźnie wyklucza wszelkie szkody dotyczące ludzi i/lub rzeczy, tak bezpośrednie, jak i pośrednie.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI Z DYREKTYWĄ MASZYNOWĄ



My
BETA UTENSILI SPA
VIA A. VOLTA, 18
20050 SOVICO (MB)
WŁOCHY

niniejszym zaświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:

POLERKA KĄTOWA
model 1936/5A

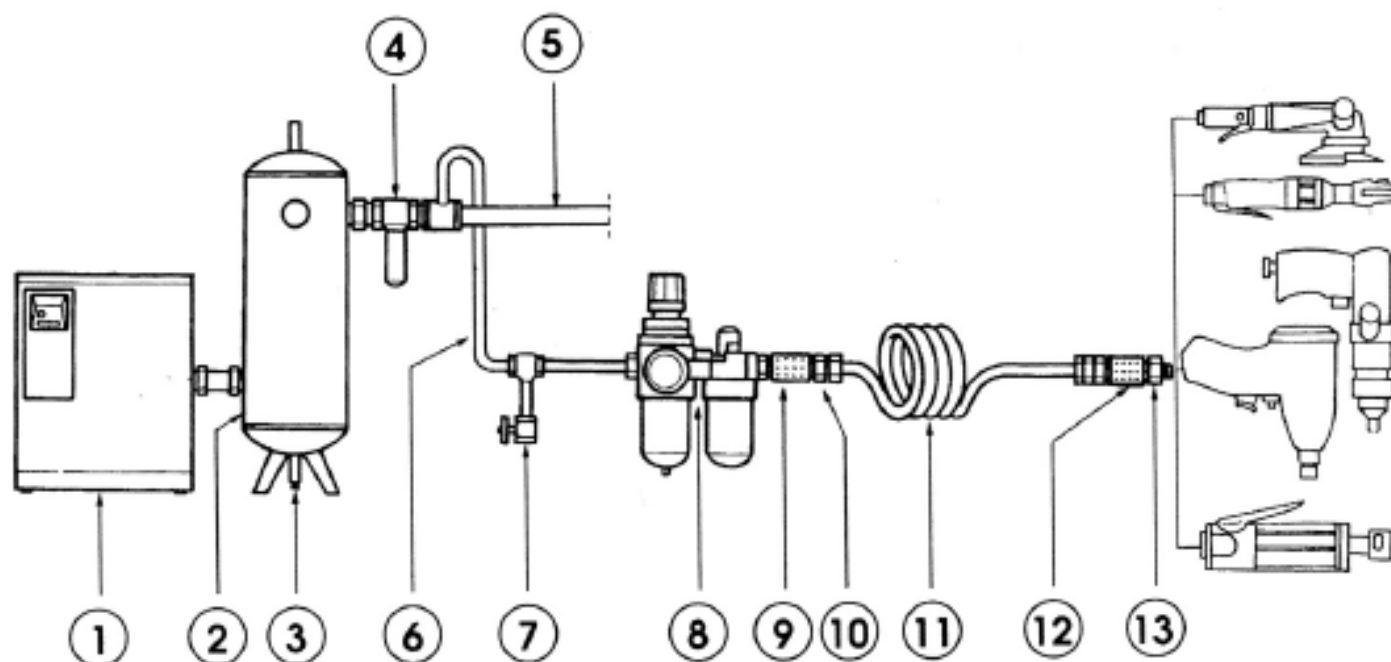
spełnia następujące standardy, zgodnie z wymaganiami zawartymi w Dyrektywie Maszynowej:
2006/42/CE

Miejsce i data wystawienia
SOVICO (MB) WŁOCHY
Styczeń 2013

Nazwisko i stanowisko osoby odpowiedzialnej
MASSIMO CICERI
(Dyrektor Zarządzający)

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica tarczy	125 mm
Gwint wrzeciona	M14
Obroty biegu jałowego	10000 obr/min
Moc	0,66 kW
Wlot powietrza	1/4" GAS
Ciśnienie robocze	6,0 bar
Max. dopuszczalne ciśnienie	6,2 bar
Min. wew.. średnica przewodu	10 mm
Max. zużycie powietrza	390 l/min
Waga	1,87 kg
Długość całkowita	238 mm
Poziom dźwięku	89,0 dB (A) (pr EN 50144)
Wartość mocy akustycznej	91,0 dB (A) (pr EN 50144)
Poziom wibracji	2,40 m/s ² (ISO 8662-7)



1. SPREŻARKA
2. ZBIORNIK SPREŻONEGO POWIETRZA
3. AUTOMATYCZNY SPUST KONDENSATU
4. FILTR GŁÓWNY
5. GŁÓWNY RUROCIĄG
6. LINIA ZASILAJĄCA
7. SPUST KONDENSATU
8. ZESPÓŁ FILTRA-REGULATORA CIŚNIENIA, NAOLEJACZA 1/4"
9. GNIAZDO ZŁĄCZKI 1/4"
10. KRÓCIEC 1/4"
11. PRZEWÓD ELASTYCZNY 6,5 MM
12. GNIAZDO ZŁĄCZKI 1/4"
13. KRÓCIEC 1/4"